

A' med affald

2. kvartal 2009

TEMA:

Nyt anlæg i
projektphase

Side 3 - 5

Amagerforbrænding gør
klar til klimatopmøde

Side 6 - 7

For 70 millioner
miljøforbedringer

Side 8 - 9



Indhold

Leder.....	side	2
En rigtig beslutning.....	side	3
Et højteknologisk affaldsbehandlingscenter ..	side	4-5
Klimatopmøde: Amagerforbrænding viser nyskabende projekter	side	6-7
For 70 millioner miljøforbedringer	side	8-9
Genbrugspladser kortlægger CO ₂ -forbruget ..	side	10
Kort Nyt.....	side	11

Ansv. red.:

Kommunikationschef
Vivi Nør Jacobsen,
Amagerforbrænding

Redaktør:

Kommunikationsmedarbejder
Susanne Christiansen,
Amagerforbrænding

Redaktion:

Journalist Anne Mette Ehlers,
Ren Tekst.

Redaktionen af dette nummer er
afsluttet den 4. maj 2009.

**Grafisk tilrettelægning
og produktion:**

AN Marketing ApS

Fotos:

Amagerforbrænding, Suste Bonen,
Kim Agersten, Thomas Busk,
Danmarks Naturfredningsforening

Papir: Curious Particles Snow 150g

Oplag: 3500



Amagerforbrænding

Kraftværksvej 31
2300 København S
Telefon 3268 9300

www.amfor.dk

Grønt lys for fremtiden



På Amagerforbrænding arbejder vi hver dag ud fra en ambition om at være en virksomhed, der er veldrevet, innovativ og grøn. Vejen til at nå den ambition ser ud til at have fået grønt lys et godt stykke ud i fremtiden, nu hvor vi forbereder etableringen af et nyt forbrændingsanlæg her på Kraftværksvej. Et anlæg som vil sikre, at vi også i fremtiden kan løse vores opgave med at håndtere affald fra Storkøbenhavn - og mere end det. For med planerne om et nyt anlæg har vi fået ny næring til vores vision om at være det foretrukne affaldsbehandlingsanlæg på fremtidens mere eller mindre liberaliserede marked. Vi gør os med andre ord parate til at konkurrere på pris, kvalitet og service og ser det kommende anlæg som en afgørende brik for vores muligheder.

To af de afgørende parametre i den fremtidige konkurrence vil være økonomi og miljø. Det passer os godt, fordi vi allerede i dag sammentænker de to størrelser. Det lå ellers ikke i kortene, at miljø skulle være en central del af virksomhedens liv, da det nuværende anlæg blev bygget i

1970. Men vi tager i dag miljøet med i vores kalkuler og lader ofte hensyn til miljøet være tungen på vægtskålen, som når vi indkøber ny og dyrere kalk, for at kunne rense vores røg endnu mere effektivt, selv om det betyder en merudgift. Det nye anlæg, vi planlægger, får en grøn profil med på sin dåbsattest, og miljø og klimaforhold er en selvfølgelig del af projekteringen af det. Udover at miljøet står til at vinde ved etableringen af det nye anlæg, vil der også være en betragtelig gevinst at hente for klimaet. Et anlæg anno 2014 vil være 20 procent mere effektivt i forhold til det, vi har i dag, og det er godt nyt for klimaet.

På den økonomiske side vil det nye anlæg også have åbenlyse gevinster. Lige til højre benet ligger de massive besparelser, der vil være på vedligehold i kontrast til de godt 50 millioner kroner, vi pt. bruger om året. Vi forventer også en mere stabil drift, hvilket også vil give genlyd på bundlinjen. På den økonomiske side vil et nyt anlæg betyde, at virksomhedens værdi sikres for ejerne. Og vi vil se frem til fortsat at være et veldrevet forbrændingsanlæg med potentiale til at være det foretrukne affaldsbehandlingscenter.

Ulla Röttger

En rigtig beslutning

“Det afgørende er ikke at blive store, men at vi får en afløser til det aldrende anlæg, vi har i dag”, siger formand for Amagerforbrændings bestyrelse Henrik Zimino.

Beslutningen om at starte projekteringen af et nyt forbrændingsanlæg blev truffet på et bestyrelsesmøde den 9. december sidste år. Forud var gået en proces, hvor de fem ejerkommuner skulle blive enige. Et analysearbejde viste dog tydeligt, at der er stort behov for øget kapacitet og at placeringen på Amager er optimal.

- Beliggenheden er helt rigtig, både når det gælder transportafstande, opkobling til fjernvarmenettet CTR, hvortil al vores varme afsættes. Og så er der adgang til havet. Det giver grundlag for affald ind ad søvejen – en ekstra mulighed i fremtiden, siger Henrik Zimino.

Positivt for borgere og erhvervsliv

Henrik Zimino er glad for, at det er lykket alle fem kommunalbestyrelser at blive enige om et forprojekt til et nyt, moderne anlæg. For det giver fordele for ejerkommunernes borgere og erhvervsliv.

- Med den nye teknologi får vi en bedre og renere forbrænding. Men det er vigtigt for borgerne, at vi sørger for, at udgiften til forbrændingen fortsat er fornuftigt lav. Fru Hansen vil af med sit affald til en fornuftig pris, og ser nok gerne, at det sker miljømæssigt fornuftigt. Det positive for borgerne er her, at de fortsat kommer af med deres affald til en rimelig pris og får varme til en konkurrencedygtig pris, konstaterer bestyrelsesformanden.

Miljøet central faktor

Visionen er at producere el og varme og at tjene penge via det affald, som brændes. Men ikke på bekostning af miljøet.

- Miljøet er en helt central faktor, både i forhold til vores omgivende miljø og arbejdsmiljøet på virksomheden. Vi skal sørge for, at vores anlæg både nu og i fremtiden tager højde for de miljøkrav, der stilles. Samtidig skal vi have en god og sund økonomi. På den måde sikrer vi, at vi står stærkt på et friere marked, siger Henrik Zimino, der forventer store ændringer på affaldsområdet i de kommende år:

- Vi venter på en liberalisering og andre ting, som for eksempel medforbrænding, som kan påvirke os, siger han.



- Miljøkravene til vores virksomhed øges. Det nye anlæg skal fremtidssikres i forhold til de krav, og samtidig give fundament til en god og sund økonomi, siger bestyrelsesformand i Amagerforbrænding, Henrik Zimino. Han fremhæver også adgangen til havet, som en fordel for Amagerforbrænding.

- Det giver grundlag for affald ind ad søvejen – en ekstra mulighed i fremtiden, konstaterer han.

Faser i byggeriet af et nyt anlæg

1. Politisk godkendelsesfase
2. Skitseprojekt og ansættelse af projektchef i marts 2009
3. Projekterings- og indkøbsfase 2009-2011
4. Første spadestik og byggeperiode 2012-2014
5. Nyt anlæg i drift 2015

Et højteknologisk affaldsbehandlingscenter

Om få år vil et topmoderne affaldsbehandlingscenter afløse det nuværende forbrændingsanlæg. - Det nye center vil være i front på miljø og energiteknik til glæde for lokalmiljø og det globale klima, siger teknisk chef på Amagerforbrænding, Dan Fredskov.

Miljøet bliver den store vinder, når Danmarks nye affaldsbehandlingscenter står klar i 2015. Amagerforbrændings bestyrelse har besluttet, at et for-projekt skal undersøge mulighederne for et byggeri af et nyt affaldsbehandlingscenter. Uden et nyt anlæg skal 20-30.000 ton affald årligt sendes til udlandet, fordi der ikke er kapacitet nok på det gamle anlæg – eller andre steder i Danmark. Skulle det gamle ud-tjente anlæg fortsat drives, ville det kræve milliardinvesteringer. I bedste fald ville investeringerne

forlænge det gamle anlægs levetid med 10 år.

- Vi har Danmarks ældste affaldsanlæg. Man kan sammenligne det med en gammel lastbil. Her kan man reparere inden for nogle rammer. Men en moderne lastbil har katalysator, så den ikke sviner unødvendigt. Den bruger det halve i diesel, og flytter det tredobbelte. Det vil den gamle veteran aldrig komme til. Og hvilken teknisk forvaltning lader sine medarbejdere køre rundt i en 38 år gammel lastbil?, siger teknisk chef på Amagerforbrænding, Dan Fredskov.

Nyeste teknologi

Affaldsbehandlingscentret kommer i front i forhold til energiteknik og miljø.

- Vi vil anvende de nyeste metoder, som er set på andre anlæg i ind- og udland. Måske kan vi arbejde med forgasning eller sam-

arbejde med Vattenfall og bygge anlæggene sammen, siger Dan Fredskov.

Øget genbrug og genanvendelse kommer i højsædet.

- Det er sandsynligt, at vi bygger et forsoringsanlæg, hvor 150.000 ton affald forsoreres. Det vil sige, at vi tager genanvendelige materialer som glas, papir, plastik og pap ud, siger han videre.

Levetiden for de nye bygninger er sat til 50 år og installationer til 25 år. Alt bliver så vidt muligt klar-gjort til fremtidens teknologi, så Amagerforbrænding er med, når teknologien er på plads.

Projektorganisation på vej

Teknisk chef Dan Fredskov er ansvarlig for processen for etablering af et nyt anlæg, lige fra planlægning, over projektering og byggeri til de tests og den en-

Store miljøfordele ved det nye anlæg

Miljø og klima:

Renere luft og mindre CO₂

Ny moderne teknologi og bygningsdesign gør det muligt at minimere udledninger af for eksempel kvælstofoxider (NO_x) og svovldioxid (SO₂) til luften. Begge dele er med til at skabe sur regn og kvælstofoxider bidrager desuden til dannelsen af smog. Udledningen sker særligt, når ovnene startes op på ny efter et driftsstop. Antallet af driftsstop på et nyt anlæg vil

være minimale og tæt på nul. Desuden vil ny teknologi og en mere stabil drift betyde behov for mindre mængder kalk og ammoniak til rensning af den vanddamp, der udledes til luften via skorstenen. På klimasiden er en af de største fordele, at CO₂-udledningen bliver minimeret, fordi et nyt anlæg får mere energi ud af affaldet. Amagerforbrænding undgår at mellemdenere affald, fordi kapaciteten øges. Mellemdenonering giver CO₂-be-

lastning, fordi affaldet skal køres to gange. I mellemdenoneringsperioden afgiver affaldet i noget omfang metangas, som er 25 gange så skadeligt for ozonlaget som CO₂.

Arbejds miljø:

Tænkt ind i byggeriet

Med et nyt anlæg bliver arbejdsmiljøet tænkt bedre ind fra starten. Arbejds miljø spiller en afgørende rolle på Amagerforbrænding i dag, men det blev ikke

Investering i det nye anlæg vil over levetiden være en økonomisk sund forretning for ejerkommunerne.

delige drift. En projektleder med reference til Dan Fredskov styrer alle entrepriserne, som for eksempel bygnings-, kedel- og miljøentrepriser. Det har været afgørende for Amagerforbrænding selv at skabe den projektorganisation, som står bag etableringen af det nye anlæg.

- Med egne folk i projektorganisationen beholder vi mest mulig viden i virksomheden og har den absolutte loyalitet overfor økonomiske og faglige beslutninger, begrunder teknisk chef Dan Fredskov.

Der er nedsat en følgegruppe af seks embedsmænd, som er højt placerede medarbejdere og ledere fra de fem ejerkommuners tekniske forvaltninger. Og snart nedsættes en politisk styregruppe af politikere fra kommunerne.

Teknisk chef Dan Fredskov glæder sig over at være del af udfordringen med at projektere og siden bygge det nye anlæg: - Det er det største, jeg har været med til. Den chance får man kun én gang i livet, siger han.

Teknisk chef på Amagerforbrænding, Dan Fredskov, står i spidsen for processen med at planlægge, gennemføre og sætte projektet i drift.

tænkt ind i planlægningen af det nuværende anlæg, da det blev bygget i 1960'erne. Det nye anlæg vil dels blive planlagt med blik for medarbejdernes ve og vel, og samtidig giver ny teknologi nye muligheder for at begrænse belastende manuelt arbejde.

**Kapacitet og effektivitet:
560.000 ton affald**

Det nye anlæg får to eller tre ovne, som hver kan brænde 35

ton i timen. Det giver en kapacitet på mindst 560.000 ton affald om året. Via ny teknologi kan brændslet udnyttes bedre, så der kommer mere energi ud af det. Den øgede kapacitet betyder, at Amagerforbrænding sparer et årligt tocifret millionbeløb til deponi.

**Økonomi:
Lavere driftsomkostninger**

Det gamle anlæg har høje drifts- og vedligeholdelsesudgifter og et

forholdsvist højt egetforbrug af el- og varme. Med et nyt anlæg bliver disse udgifter reduceret. Anlægget designs til at producere så meget el som muligt i forhold til fjernvarme. Udgiften til det nye anlæg er beregnet til 3,5 milliarder. En investering, der over levetiden vil være en økonomisk sund forretning for ejerne.

Klimatopmøde: Amagerforbrænding viser n

Amagerforbrænding forbereder præsentationen af flere innovative projekter om affald, energi og klima til FNs COP 15 møde i København til december.

Når verdens klimapolitikere, embedsmænd, erhvervsliv og presse om få måneder samles i København, bliver Amagerforbrænding et levende udstillingsvindue. Her vil vi demonstrere projekter, som har potentiale til at høste opmærksomhed lokalt, nationalt og internationalt. Tre af projekterne beskrives her.

Projektet REnescience har som mål at fremstille flydende brændstof, som for kan erstatte benzin, af husholdningsaffald. Starten er

gået for processen, der skal gøre affald flydende, forgasse det og fremstille flydende brændstof, el eller kraftvarme. De positive resultater er begyndt at vise sig, og den første del af processen med at gøre affald flydende præsenteres i december 2009.

Firmaet Stirling Denmark med base på DTU står bag den raffinerede Stirling motor, producerer el og vand af for eksempel kokosnøddeskaller, vindruekerner eller træflis. Desuden er der mulighed for at udnytte varmen til køling eller afsaltning af havvand. Motoren er bygget ind i fire skibscontainere og giver håb for el, varme og rent vand i afsides egne i for eksempel Canada og tredje verdens lande.

Endelig opstilles den grønne miniby Mobile Science Lab, som er selvforsynende med energi. Byen er komplet med minivindmølle, solparabol, eldrevne skraldescootere og det hele. Byen har allerede aftalt besøg med børn fra flere end 40 lande, som deltager i et særligt COP15-program for børn. Skoler i Amagerforbrændings ejerkommuner får en særlig invitation til at opleve byen.

På tværs af virksomheder og sektorer

De tre projekter fremvises under COP15, men er ikke opfundet til lejligheden. De er startet før og vil leve efter, og for Amagerforbrænding er det vigtigt at bidrage til forskning.



yskabende projekter

- Det er en naturlig del af Amagerforbrændings virksomhed at deltage i forskning, innovation og udvikling inden for energi og affald, særligt i forhold til miljø og klima. Vi har brug for forskning i nye teknologier for at kunne udvikle vores virksomhed, både til gavn for vores ejere og for miljø og klima. Forskerne kan bruge vores faglige viden og nyttige erfaringer i deres arbejde. Vi bidrager derfor både med input og faciliteter i REnescience-projektet og oplever, at samarbejdet på tværs af virksomheder og sektorer gør, at vi når nye mål og gode resultater. På sigt vil det også vise sig på bundlinjen, fordi vi gennem samarbejdet om projekterne får sat gang i nye innovative løsninger sammen, siger direktør Ulla Röttger.

Forventningsfulde samarbejdspartnere

Vi bad to af Amagerforbrændings partnere på projekterne om at kommentere samarbejdet og fortælle om deres forventninger.

Project Department Manager i Stirling Denmark, Gitte Videcrantz er ansvarlig for projektet med at bygge verdens første mobile Stirlingmotor-system, som under COP 15 bliver vist frem på Amagerforbrænding.

- Vi er meget glade for, at Amagerforbrænding er vært for vores anlæg og hjælper med tilslutning til fjernvarme og elnet. Samarbejdet betyder, at vi kan bygge verdens første *plug-and-play* anlæg, som producerer strøm og varme ud af biomasse. Og ikke mindst at vi kan præsentere det et meget centralt placeret sted i forhold til COP15. Energien fra for eksempel træflis, risskaller, halm eller andre affaldsprodukter kan blive ressourcer igen og for eksempel bruges til at rense havvand til drikkevand eller til at lave køling i tredje verdens lande, forklarer hun.

Afdelingsleder i Group R & D i DONG Energy, Erik Ravn Schmidt, er projektleder for REnescience projektet, hvor Amagerforbrænding, Novozymes, Haldor Topsoe, KVL og DTU er partnere. Han forventer positive resultater af projektet, som har hjemsted på Amagerforbrænding.

- Vi forventer med REnescience-teknologien at udvikle affaldsnyttiggørelsesmetoder, som er betydeligt bedre end de nuværende – såvel energi- som miljømæssigt, forklarer projektlederen. Han peger også på, at Amagerforbrænding er en aktiv medspiller i processen.

- Som et stort affaldsbehandlingselskab har Amagerforbrænding en forpligtelse til hele tiden at være på forkant med viden om de bedste teknologier til nyttiggørelse af affald. Denne forpligtelse tager Amagerforbrænding meget seriøst, hvilket tjener til deres ros. I den branche har man ikke for vane at støtte udviklingsprojekter på det mere forskningsprægede niveau, siger han.

Hverdagen interesserer også

Den daglige drift er også interessant for mange af de udenlandske gæster, som vil lægge vejen forbi Amagerforbrænding under klimatopmødet. Affald som ressource til energiproduktion er stadig en ny tanke i store dele af verden. Det er ikke nyt for virksomheden at få besøg af udenlandske forskere og beslutningstagere, men klimatopmødet sætter allerede sine spor. Seneste besøg var af otte kinesiske videnskabsfolk, som ville lære af Amagerforbrændings erfaringer med at forvandle affald til el og fjernvarme.

Nu ser vi frem til at vise endnu flere nationale og internationale gæster, hvordan man får god og grøn energi ud af affald på Amagerforbrænding.

Åbent for alle – Velkommen!

Danske og internationale embedsmænd, politikere, journalister, virksomhedsrepræsentanter og borgere kan tilmelde sig Amagerforbrændings rundvisninger, temabesøg og præsentation af projekter på Energymap.dk.

Skoler i Amagerforbrændings ejerkommuner får invitationer til at besøge den grønne, selvforsynende by på Amagerforbrænding den 28. november til 7. december. Sidst på året har Amagerforbrænding særlige klimatemabesøg klar, da mange skoler har klima på skemaet. Læs mere om tilmelding på amfor.dk under punktet Besøg os.

For 70 millioner miljøforbedringer

Amagerforbrænding investerer målrettet i at sikre en god og sund miljøprofil på sit anlæg. Indtil det nye affaldsbehandlingscenter står klar, skal det gamle anlæg fungere optimalt og leve op til miljøkravene.

Amagerforbrænding har i år allerede søsat flere projekter, som skal være med til at forbedre det nuværende forbrændingsanlægs miljøforhold. Miljøchef Bente Tange Kallesen forklarer, at det er udtryk for at miljø ikke bare er ord, men i høj grad handling på virksomheden.

- Vi tager vores ansvar som miljøvirksomhed alvorligt. Vi styrker anlægget på miljøfronten, både i

forhold til det anlægstekniske og vores arbejdsgange. I alt foretager vi investeringer for cirka 70 millioner kroner i 2009, fortæller hun.

De nye tiltag sikrer, at Amagerforbrænding tager hensyn til miljøet og overholder miljøkravene. Det arbejde fortsætter i årene frem – lige til det gamle anlæg lukker og slukker.

Fem nye projekter sikrer miljøet

1. Støttebrændere giver renere forbrænding

Den største miljøinvestering er etableringen af støttebrændere på Amagerforbrændings fire ovne. Formålet med støttebrænderne er, at de sikrer en stabil drift. Det er oftest ustabil drift, der er årsagen når Amagerforbrænding må se tallene for de negative udledninger stige. Støttebrænderne vil hjælpe til at holde temperaturen og sikre at den ikke når under de 850 grader, som er det optimale niveau. Efter planen bliver støttebrænderne installeret hen over som-

meren og sættes i drift, når ovnene startes op efter revision.

2. Biobrændsel og ny hjerne forbedrer forbrænding

Ud over at etablere støttebrændere begyndte Amagerforbrænding for nyligt at tænde ovnene op med biobrændsel. Brændslet er neddelte trærødder, som erstatter affald. Ydermere bidrager det nye SRO-anlæg, som er hjernen bag styring, regulering og overvågning af forbrændingsprocesserne, til en mere jævn dampproduktion og en forbedret styring af forbrændingen.

3. Ny kalkblanding renser røgen bedre

Som det første anlæg i landet anvender Amagerforbrænding nu en blanding af Sorbocal- og Slurrykalk til at rense røgen med. Målet er at rense røgen mere effektivt, og investeringen løber op i 13,7 millioner kroner. Sorbocal er en tør kalk, som har en større overflade, som bedre binder svovlforbindelser til sig. Den nye type kalk bliver blandet med Slurrykalk, som er den kalk- og vandblanding, Amagerforbrænding tidligere har anvendt. Sammen giver blandingen en optimal



Amagerforbrænding tager sit ansvar alvorligt og miljøforbedrer det gamle anlæg.

rensning. Amagerforbrænding forventer, at der kan spares en del kalk på årsbasis, da det nu er muligt at dosere mere præcist. Dermed tjener investeringen sig delvist ind.

4. Bedre måleinstrumenter på alle ovnlinjer

Hen over sommeren installeres nye måleinstrumenter, der kan måle forskellige forekomster af kulmonooxid, svovldioxid, nitrogenoxid, ammoniak, saltsyre og som noget nyt TOC (total organisk carbon), i leddet mellem ovnene og røgrensningen. De

nye målere målere er ikke mere præcise end de nuværende, men problemer med at skaffe reservedele har fremskyndet indkøbet af målerne. En leverandør bliver valgt i april, efter at indkøbet har været i udbud.

5. Forsøg med at recirkulere spildevand

Amagerforbrænding har et mål om at bruge alt sit spildevand, så intet skal udledes. Derfor kører vi i øjeblikket forsøg med at genbruge spildevandet, så det bliver brugt til at køle restproduktet, fra forbrændingsprocessen.

Genbrugspladser kortlægger CO₂-forbruget

Klima er kodeordet, når Amagerforbrænding i det kommende år kortlægger CO₂-forbruget for virksomhedens otte genbrugspladser. Vermlandsgade Genbrugsplads bliver den første.

- Vi tror på, at genbrugspladsernes miljøregnskaber for CO₂ er positive. Men det bliver spændende at få konkrete tal og dokumentere effekten, siger projektleder i GENBRUG, Helena Nielsen. Sammen med projektleder Susanne Lindeneg står hun i spidsen for det nye projekt, der undersøger forholdet mellem affaldshåndtering og klima. Vermlandsgade Genbrugsplads bliver den første plads, hvor CO₂-regnskabet kortlægges. Senere følger de syv andre.

Fra byggeaffald til batterier

Helt præcist indsamler Amagerforbrænding egne energioplysninger for transport, el, vand og varme fra genbrugspladsens daglige drift. Samtidigt indhentes oplysninger fra alle samarbejdspartnere.

Det er primært affaldsbehandlere, som behandler genbrugspladsernes affaldsfraktioner – alt fra byggeaffald til batterier.

- Det kræver meget af vores samarbejdspartnere, men vi håber det lykkes, siger Helena Nielsen. Alle data bliver lagt i miljøvurderingsværktøjet EASEWASTE udviklet af de rådgivende ingeniører hos COWI. Et særligt modul beregner balancen i CO₂-regnskabet ud fra de indtastede energidata.

Måske klar til topmødet

Det er muligt, at resultaterne fra Vermlandsgade Genbrugsplads

allerede er klar til klimatopmødet i december. Men at vise tallene under topmødet er ikke det primære mål.

- En del af at være en miljøvirksomhed er at sætte CO₂-mål for driften. Vi bruger resultaterne til to ting: Den ene er at finde ud af, hvordan vi forbedrer tingene til glæde for miljø, klima og økonomi. Det andet er vores kommunikation til omverdenen. For eksempel undersøger vi nu vores forestilling om, at det er en fordel for CO₂-regnskabet at genanvende papir. Holder det stik, kan vi bruge resultaterne til at vise kunderne, at deres sortering nytter – og forbedrer deres eget CO₂-regnskab. Det vil være endnu et godt argument til at sortere affald og besøge vores genbrugspladser”, siger Helena Nielsen.

Amagerforbrænding arbejder som de første i Danmark på at lave et CO₂ regnskab, som for eksempel viser hvor meget CO₂, der kan spares ved at aflevere pap til genbrug.



Kort NYT

Amagerforbrænding bakker Københavns klimaplan op

Om 16 år skal Københavns samlede bidrag til CO₂-udledningen være lig nul.

- Det er en flot og ambitiøs klimaplan, lyder vurderingen fra Amagerforbrændings direktør. Det er målet i den nye visionære klimaplan, som byens syv borgmestre lancerede den 17. marts. Planen indeholder blandt andet 50 konkrete initiativer, som opfylder Københavns målsætning om 20 procent CO₂-reduktion i perioden 2005-2015.

- Nogle gennemfører vi selv i kommunen, andre inviterer vi

erhvervsliv og københavnere til et tæt samarbejde om, sagde overborgmester Ritt Bjerregaard i forbindelse med offentliggørelsen af klimaplanen. Den invitation tager Amagerforbrænding gerne imod:

- Her på Amagerforbrænding vil vi gøre en stor indsats for at bidrage alt det, vi kan. Vores bestyrelse har igangsat arbejdet med at projektere et erstatningsanlæg for det næsten 40 år gamle forbrændingsanlæg. Vi vil analysere mulighederne, så vi får et anlæg, der giver de største

gevinster for miljø og klima. Det nye affaldsbehandlingscenter får blandt andet et sorteringsanlæg, der øger mængden af genbrugs-materialer og et nyt affaldsforbrændingsanlæg, der med den nyeste teknologi reducerer CO₂-udledningen betragteligt. Desuden undersøger vi, hvordan vi kan reducere lastbiltransporter til vores eksisterende og nye anlæg. Det gælder også transporter til og fra genbrugspladserne, siger direktør Ulla Röttger.

Børn lærer om affald

Amagerforbrænding og Danmarks Naturfredningsforening arbejder sammen om affald, genbrug og miljø. Et af de vigtigste resultater af samarbejdet er fem nye film om affald for børn og deres familier. I filmene følger børnene Emma og Jakob indholdet af en skraldespand til forbrændingsanlægget, hvor affaldet bliver til miljøvenlig el og

varme. De besøger også en genbrugsplads, og ser hvor nemt det er at hjælpe miljøet på vej, ved at sortere sit affald.

- For os er det en vigtig opgave at give både børn og voksne viden om sammenhængen mellem affald og et godt miljø. Viden er første skridt på vejen til at sikre, at vi passer bedst muligt på naturen, forklarer kommunika-

tionschef Vivi Nør Jacobsen fra Amagerforbrænding. Bestil en dvd på

www.amfor.dk. Amagerforbrænding sender materialet ud, så længe lager haves.



Ny kampagne for klare sække

Sidste år indførte Amagerforbrænding reglen om, at affald skal afleveres i klare sække på genbrugspladserne. Det giver en bedre sortering, som allerede kan læses positivt talene for mængden af genbrug. Med denne simple forandring kan mere affald genanvendes, og det er godt for miljøet – og økonomien. I foråret 2008 gen-

nemførte Amagerforbrænding en stor oplysningskampagne på pladserne og i medierne. Resultatet er, at 70 procent af kunderne på de otte genbrugspladser i dag afleverer deres affald de klare sække. For at få de sidste med, genstarter Amagerforbrænding kampagnen.

- Vi har genoptrykt plakater og sorteringsvejledninger, som vi

uddeler på pladserne. I foråret uddeler vi 60.000 sække, så kunder, der kommer med affald i sorte sække, får dem byttet til en klar, fortæller driftsleder for GENBRUG, Claus Petersen. Kampagnen er i år blevet udvidet med en folder på engelsk, tysk og polsk om, hvorfor man kun må aflevere affald i klare sække.

RETURADRESSE:

Amagerforbrænding

Kraftværksvej 31
2300 København S
Telefon 3268 9300
Fax 3268 9393
E-mail: amfor@amfor.dk
www.amfor.dk

Amagerforbrænding behandler affaldet fra ca. 536.000 borgere og 36.000 virksomheder i Dragør, Frederiksberg, Hvidovre, København og Tårnby Kommuner.

Siden forbrændingsanlægget blev sat i drift i 1970, er der behandlet mere end 10 mio. ton affald.

Affaldet brændes og udnyttes til produktion af elektricitet og fjernvarme til i alt omkring 140.000 familier hvert år.

Amagerforbrænding ejer og driver otte genbrugspladser i de fem ejerkommuner. Affald, der afleveres her, oparbejdes til genanvendelse (ca. 72 %), brændes og bliver udnyttet til produktion af elektricitet og fjernvarme (ca. 25 %) eller lægges på miljøsikret deponi (ca. 3 %).



Svanemærkning sætter grænser for anvendelse af ressourcer og forurenende stoffer – både når papir og tryksag fremstilles. Der stilles bl.a. miljøkrav til trykkeriets anvendelse af rensmidler, trykfarver, kemikalier, energiforbrug og affaldssortering. Det trykkeri, der anvendes, har licens til at trykke svanemærkede tryksager.

