

# A' med affald

4. Kvarartal 2008

## TEMA:

Forbedret indeklima  
sparer millioner

Side 3

Renere miljø med  
vand

Side 4 - 5

Grønt lys til ny  
genbrugsstation

Side 6 - 7



**Indhold**

Leder..... side	2
Forbedret indeklima sparer millioner..... side	3
Et renere miljø med vand..... side	4-5
Grønt lys til ny genbrugsstation på Østerbro..... side	6-7
Indsats for færre højresvingsulykker..... side	8-9
Guld giver plads til mere på lossepladsen..... side	10
Kort Nyt..... side	11

**Ansv. red.:**

Kommunikationschef  
Vivi Nør Jacobsen,  
Amagerforbrænding

**Redaktør:**

Kommunikationsmedarbejder  
Susanne Christiansen,  
Amagerforbrænding

**Redaktion:**

Journalist Anne Mette Ehlers,  
Ren Tekst.

Redaktionen af dette nummer er  
afsluttet den 4. december 2008.

**Grafisk tilrettelægning  
og produktion:**

AN Marketing ApS

**Fotos:**

Amagerforbrænding, Sam Høj,  
Suste Bonen, Kim Agersten,  
Thomas Busk, Anne Mette Ehlers

**Papir:** Curious Particles Snow 150g

**Oplag:** 2600



**Amagerforbrænding**

Kraftværksvej 31  
2300 København S  
Telefon 3268 9300

[www.amfor.dk](http://www.amfor.dk)

# Flotte resultater for drift, miljø og økonomi



ovne i forbrændingen, som man kan læse mere om her i A' med Affald. Målet med vandkølingen er at undgå de driftsstop, der hvert år koster for både klima og miljø. Og det tegner godt, for siden vi har fået vandkølerne, har vi ikke haft et eneste driftsstop.

Økonomisk ser 2008 ud til at blive endnu et godt år for Amagerforbrænding. Det seneste kvartalsregnskab gør, at vi forventer at nå et positivt resultat, der er bedre end budgetteret. Fremgangen skyldes to ting: For det første har vi omsat mere el, fordi vi har produceret mere, og prisen har desuden været gunstig. Samtidig har vi solgt flere materialer til genbrug, mens prisen var høj. Til trods for den højere omsætning, har vi haft færre omkostninger, samtidig med at vi har højere renteindtægter. Alt i alt en sund økonomi, som vores fem ejerkommuner og deres borgere kan nyde godt af.

Amagerforbrænding glæder sig til at skabe lige så gode resultater i 2009.

Rigtig glædelig jul og godt nytår!

Ulla Röttger

Det er blevet december, og på Amagerforbrænding kan vi se tilbage på et år i effektivitetens og miljøets tegn. Samtidig tegner alt til et flot økonomisk resultat for os i 2008.

Amagerforbrænding forventer at sætte rekord i mængden af brændt affald i år. Vi håndterer affaldet effektivt og har en god drift. Det kommer også vores kunder til gavn. For fjerde år i træk lader vi nemlig prisen på forbrænding blive i ro. Affaldsforbrændings energiproduktion regnes for CO<sub>2</sub> neutral, og rekorden kommer dermed også samfundet til gavn ved at flere får CO<sub>2</sub> neutral el og varme.

På Amagerforbrænding sætter vi ikke økonomi over miljø. Vi mener, at en effektiv drift og et godt miljø skal gå hånd i hånd, og vi tror på, at den tankegang tjener sig ind. Amagerforbrænding arbejder aktivt for at have en miljørigtig produktion. Vi har i 2008 taget flere initiativer som for eksempel igen at forbedre rensningen af vores røggas. På arbejdsmiljøside har vi blandt andet forbedret indeklimaet for de ansatte i ovnhallen. Det seneste initiativ er monteringen af vandkølede slidzoner på vores

# Forbedret indeklima sparer millioner

**Amagerforbrænding har med få ændringer i ventilations-systemet opnået et forbedret arbejdsmiljø og sparet mere end en million kroner på forbrug af el og varme i driften af anlægget. Samtidig er det en gevinst for nærmiljøet.**

Et yderst vellykket arbejdsmiljøprojekt har foruden at forbedre en stor gruppe af medarbejderes arbejdsforhold også reduceret Amagerforbrændings forbrug af både el og varme. Som grøn virksomhed har Amagerforbrænding naturligvis gennemført energitests i kontorer, kantine og på genbrugspladser osv., men også i selve driften af forbrændingsanlægget viser det sig, at der er store energibesparelser at hente.

Det startede som et arbejdsmiljøprojekt. Nu sparer Amagerforbrænding årligt mere end en million kroner i el- og varmeforbrug. Ændring af det gamle ventilations-system til at være behovsstyret samt nye temperaturstyrede ovenlysvinduer giver alene en årlig besparelse på 740.000 kr. i varmeforbrug og 260.000 kroner i elforbrug. Tilbagebetalingsperioden på arbejdsmiljøprojektet er på under tre år. Og så får endnu flere familier glæde af CO<sub>2</sub> neutral energi fra Amagerforbrænding – nemlig den, som Amagerforbrænding selv sparer under drift af anlægget.

## 50 grader på toppen

Indtil for nyligt har det været et sveddryppende job at udføre reparationer på toppen af Amagerforbrændings fire ovnanlæg. Det er her varme fra produktionen samler sig. "Vi har længe ønsket at forbedre arbejdsmiljøet på toppen af anlæggene og i selve ovnhallen. Et energitjek viste,



*"Der er kun vindere ved denne forbedring af arbejdsmiljøet. Temperaturen er sænket markant – nogle steder fra 50 til 28 grader. Nu er der ingen utilpashed ved at udføre arbejdet på toppen af kedlerne. Og samtidig sparer vi altså mere end en million kroner årligt på vores el- og varmeforbrug", fortæller projektleder Henrik Thyssen.*

at det gamle ventilationsanlæg var overdimensioneret og reelt bidrog til den stærke varme på toppen af de fire ovne", fortæller projektleder i Amagerforbrændings Projekt- og Udviklingsafdeling, Henrik Thyssen.

Nu har det gamle ventilationsanlæg brummet for sidste gang. Ovnrotoppene er efterisoleret med

ekstra 100 mm. isoleringsmateriale, og der er monteret en række nye effektive temperaturstyrede ovenlysvinduer i taget direkte over kedeltoppene. De nye ovenlysvinduer klarer nu ventilatorernes job, så der kun er brug for at tænde for ventilationssystemet, når vinduerne lukker ned på grund af for meget vind eller regn.

# Et renere miljø med vand

**Amagerforbrændings fire affaldsovne har fået monteret 10 meter lange vandkølede radiatorer i alle ovne. De kolde radiatorer sørger for en renere forbrænding, så der undgås mindre kulilte. Samtidig undgår Amagerforbrænding dyre, uplanlagte driftsstop.**

I 2007 var der i alt seks uplanlagte driftsstop i de fire ovne på grund af slagger. Slagger er rester fra brændt affald. Det dannes i ovnen og klæber sig fast på indersiderne af ovnen. Det sker

Kulilte er en indikation på dårlig forbrænding i ovnen. Forbrændingen er ikke ren under op- og nedkørsel af en ovn. Derfor undgås det så vidt muligt at stoppe en ovn.

fordi brændværdien i affaldet nogle gange er meget høj, for eksempel når Amagerforbrænding brænder byggeaffald, der indeholder store mængder træ. Det koster i gennemsnit 250.000 kr. om dagen i driftstab, hver gang en ovn bliver stoppet. Og da det tager flere dage at køle ovnen ned, reparere ovnsider samt riste og starte ovnen op igen, repræsenterer den mistede indtægt på produktion af el og varme hver gang et millionbeløb. Og værre er, at de uplanlagte stop giver større udledninger af kulilte.

## **Radiatorerne udnyttes til øget produktion af damp**

De nye 10 meter lange radiatorers funktion er at holde temperaturen i ovnen på et lavere og mere jævnt niveau. Det gør de ved at optage en del af varmen i ovnen, så slaggen ikke klæber sig fast. Det kolde vand i radiato-

rerne bliver dermed opvarmet. Denne varme bliver udnyttet til produktion af damp, der igen bliver brugt til produktion af strøm og fjernvarme. "Siden etableringen af radiatorerne i de fire ovne har vi ikke haft uplanlagte stop på grund af slagger. Det er meget glædeligt. Vi har opnået en mere stabil drift og dermed en reduktion af kulilteudledningen. Det giver både et renere miljø og en større indtjening", fortæller seniorprojektleder Niels Møller Pedersen.

## **Mindre belastning af ovnvæg og riste**

I hver ovn er der otte bevægelige riste. Affaldet føres fra en rist videre til næste rist hele vejen fra rist 1 til rist 8, hvorefter slaggerne kommer ud af ovnen. Før etableringen af radiatorerne var det nødvendigt at koncentrere "affaldsbålet" på to riste, fordi slaggen altid startede og bredte



sig fra et bestemt sted til de andre riste. Men nu, hvor slaggen ikke længere sætter sig fast, kan forbrændingen brede sig over flere riste. "Når varmen er bedre fordelt, giver det en mindre belastning af ovnvægge og riste. Det betyder færre udskiftninger og reparationer, og at ovnene generelt kører mere stabilt. Man kan sige, at radiatorerne har samme funktion som luftkølingen i en almindelig brændeovn. Her køler luften siderne og transporterer varmen ud i rummet. Vores radiatorer gør det samme, bare med vand. Når vi brænder affald, skal vi på den ene side have en høj temperatur på 950 grader, så affaldet brænder ordentligt og rent. På den anden side må det heller ikke være for varmt, for så ødelægger vi ovnen. Den balance hjælper radiatorerne nu med at holde", siger Niels Møller Pedersen.

*Affald kan også brænde for godt. Derfor har Amagerforbrænding fået specialfremstillet radiatorer, som køler ovnene, så forbrændingen bliver mere ren. Det mindsker kulilteudledningen og forhindrer driftsstop på grund af slagger. "Det er meget glædeligt, at kulilteudledningerne er formindsket", siger seniorprojektleder Niels Møller Pedersen.*



## Teknik og økonomi

Den tekniske betegnelse for radiatorerne er vandkølede slidzoner. Slidzoner fordi radiatorerne skal kunne tåle sliddet, når store mængder brændende affald maser sig forbi døgnnet rundt.

Radiatorerne er fremstillet med en belægning af det ekstremt varmebestandige metal Inconel, som primært består af en legering af krom og nikkel. Radiatorerne er bygget som et meterhøjt panel placeret ved ovnrysten i næsten hele ovnens længde. Installationen krævede en ny rørføring til overbeholderen. Det er beholderen ovenpå kedlen, som har til opgave at skille vand fra damp, så vandet bliver ført tilbage til fordamperdelen, og dampen videre til overhederdelen, som leder det videre til turbinen. Den nye rørføring var nødvendig for at sikre tilstrækkelig cirkulation i kedlen, da etableringen af radiatorerne i princippet svarer til at flytte noget af kedlen ind i ovnen.

Projektet har kostet ca. 18 mio. kroner. Tilbagebetalingsperioden er 3-4 år.



# Grønt lys til ny genbru

**Borgere og virksomheder på Østerbro har i midten af 2009 udsigt til at få bydelens første genbrugsstation. For miljøet betyder den nye plads mere sorteret affald til genbrug.**

Snart kan borgere og erhvervsliv på Østerbro glæde sig til at tage en ny genbrugsstation i brug. Borgervænget Genbrugsstation bliver placeret centralt i bydelen som nabo til busanlægget bag Kildevældsskolen. Miljøklagenævnet har netop lagt sidste hånd på sagsbehandlingen. Glæden er derfor stor på Amagerforbrænding, hvor sagsbehandlingen startede helt tilbage i 2003 med det første udkast til ansøgning om miljøgodkendelse. Nu kan første spadestik tages, og genbrugsstationen åbne i midten af 2009.

## **Københavns fjerde genbrugsstation**

Borgervænget Genbrugsstation bliver Amagerforbrændings fjerde genbrugsstation i Københavns Kommune. Genbrugsstationen bliver på 6.000 kvadratmeter. Amagerforbrændings projektle-

der Finn Langgaard fortæller: "Vi forventer, at op imod 150.000 kunder vil benytte sig af genbrugsstationen hvert år, og at de til sammen afleverer op mod 20.000 ton affald". Ikke alene vil den kommende genbrugsstation gøre hverdagen nemmere for borgerne på Østerbro, den vil også være en stor miljøforbedring.

–"Den nye genbrugsstation vil øge andelen af affald til genbrug, fordi en lettere adgang til aflevering vil betyde, at store mængder affald, der hidtil har været lagt i dagrenovationen, fremover vil blive sorteret fra og afleveret på genbrugsstationen. Det er min erfaring, at jo nemmere det er for borgerne at aflevere affald korrekt og tæt på deres bolig og deres normale handle-mønstre, des mindre affald kommer der på afveje og forkert i systemet. Det er til stor gavn for miljøet", vurderer projektleder Finn Langgaard.

## **Borgervænget Genbrugsstation**

Den nye genbrugsstation vil blive etableret med størst muligt hensyn til miljøet. Dvs. mandskabshu-

set er et lavenergihus, som tillige bliver forberedt til at kunne imødekomme nye miljø- og energirigtige løsninger i form af solceller m.m.

Selve genbrugsstationen vil blive indrettet med et byttecenter, hvor effekter kan afleveres til direkte genbrug. Her kan kunderne stille gode brugbare ting, som andre kunder kan få glæde af. Herudover vil der være containere til de forskellige typer af genanvendeligt affald, og der vil være bygninger til særskilt modtagelse af elektroniskrot og olie- og kemikalieaffald. Ud over de almindelige komprimatorcontainere forventes der at blive opstillet en rulle-komprimator, der kan presse dobbelt så meget stort brændbart affald i containerne. "Byttecentret og de mange forskellige typer af genanvendeligt affald sikrer mest muligt affald til genbrug og genanvendelse. Samtidig må vi af hensyn til de store mængder af affald til forbrænding sikre, at vi altid har tilstrækkelig kapacitet. Rulle-komprimatoren, der presser stort brændbart til mindre dele, øger kapaciteten

*Borgere og erhvervsliv på Østerbrogade kan glæde sig til en ny genbrugsplads i bydelen. (arkivfoto)*

# gsstation på Østerbro

med ca. 100 % samtidig med, at den nedbringer antallet af transporter til og fra genbrugsstationen. På den måde tager vi mest muligt hensyn til vores nærmiljø og naboer", forklarer projektleder Finn Langgaard. Hensynet til naboerne er højt prioriteret i byggeprojektet. Der bliver etableret en solid støjafskærmning til naboerne, ligesom hele indkørslen til genbrugsstationen bliver overdækket som ekstra støjsikring.

## Åbning medio 2009

Projektleder i Amagerforbrænding Finn Langgaard regner med, at genbrugsstationen åbner allerede medio 2009. Det glæder Niels Dalmo, som bor i Hesseløgade på Østerbro, "Jeg ser frem til, at jeg fremover nemt

kan komme af med mit affald. Vi har altid haft langt til en genbrugsstation, og det har gjort det besværligt og tidskrævende at komme af med storskrald. Jeg vil jo gerne sortere og gøre en god indsats, men når logistikken ikke rigtig hænger sammen, er det ikke blevet til så meget". Fremover får Niels Dalmo og andre borgere på Østerbro kort afstand til genbrugsstationen og hermed også del i denne service.

Gennem de seneste 15 år har det været intentionen at åbne flere genbrugsstationer i Københavns Kommune, og Amagerforbrænding samarbejder med Frederiksberg og Københavns Kommune om at åbne endnu en genbrugsstation ved Fuglebakken. Men



Niels Dalmo, Hesseløgade på Østerbro siger: "Jeg ser frem til nemt at kunne komme af med mit affald på den nye genbrugsstation".

det er generelt yderst vanskeligt at finde ledig kommunal jord og endnu vanskeligere at få mulige arealer prioriteret til genbrugsstationer, da der er rift om arealer til en lang række andre formål.



# Indsats for færre højresvingsulykker

**Som det første affaldsanlæg i Danmark har Amagerforbrænding etableret en spejlkontrolplads for lastbiler. Her kan chauffører teste, om førerhusets spejle er indstillet korrekt. Det mindsker risikoen for at overse cyklister ved højresving og kan redde liv.**

Fredag den 7. november 2008 indviede transportminister Lars Barfoed Amagerforbrændings nye spejlkontrolplads. Han sagde blandt andet: "En af forudsætnin-gerne for at undgå højresvingsulykker er rigtigt indstillede spejle. Jeg er glad for Amagerforbræn-dings initiativ og håber, at chaufførerne tager godt imod det".

Amagerforbrændings kunde-  
chef Jette Andreassen fortæller om baggrunden: "Idéen opstod i for-året, da vi så den kedelige sta-tistik for højresvingsulykker i de senere år. Hver eneste dag kom-

mer der omkring 400 skralde- og containerbiler på vores anlæg. Det var derfor nærliggende at indtænke, hvordan Amagerforbrænding kunne bidrage til at forhindre ulykkerne".

Amagerforbrænding er certi-ficerede på arbejdsmiljø. "Vi har den holdning, at det er bedre at forebygge end at afvente skader. Etablering af en spejlkontrolplads er derfor en naturlig forlængelse af vores grundlæggende vær-dier. Ligesom spejlkontrolpladsen også er en service og en del af Amagerforbrændings samarbejde med chaufførerne. Vi vil gerne gøre det nemt for chaufførerne at indstille spejlene", siger kunde-  
chef Jette Andreassen.

### **3F: En god placering**

Miljøkonsulent i 3Fs transport-gruppe Kjeld H. Jensen arbejder på at udbrede spejlkontrolpladser i Danmark og har været med til

at udvikle den første større of-fentlige spejlkontrolplads på en rasteplads på Fyn. Han deltog også ved den festlige indvielse. Han siger: "Det er et rigtigt godt initiativ, som kan redde liv. Det er sådan nogle steder, spejlkon-trolpladser skal laves. Næm-lig dér, hvor der ikke skal køres omveje, og hvor chauffører og vognmænd mødes". Han opfor-drer alle chauffører til at benytte sig af muligheden for at tjekke spejlene, når de alligevel er på Amagerforbrænding. "De skal ud og afprøve spejlene on location. Det kan bekræfte dem i, hvorvidt spejlene står rigtigt og på den måde forhindre ulykker".

### **Færdelsesstyrelsen:**

#### **Godt for de bløde trafikanter**

Færdelsesstyrelsen har også ros til Amagerforbrænding. "Den nye spejlkontrolplads sender et godt signal om, at trafikikkerhed er vores alles ansvar. Jeg håber, at



Transportminister Lars Barfoed og Amagerforbrændings bestyrelsesformand Henrik Zimino. Henrik Zimino glædede sig ved indvielsen over, at flere lastbiler allerede havde fået tjekket spejlene. I baggrunden ses silhuetskiltene, som hjælper chaufføren til at indstille sine spejle korrekt.



Amagerforbrændings initiativ kan inspirere andre virksomheder til at gøre lignende – eller andre tiltag – for trafiksikkerheden, også når det ligger udenfor deres direkte forretningsområde. Cyklisten hører til de bløde trafikanter. Og jo tryggere de kan færdes i byen, jo bedre. Men selv, når

lastbilernes spejle er indstillet korrekt, har chaufførerne selvfølgelig stadig et ansvar for at bruge spejlene, og cyklisterne har et medansvar for at blive set”, siger kontorchef Ib Rasmussen.



Spejlkontrolpladsen er finansieret af Amagerforbrænding og udviklet i samarbejde med DTL, 3F, politi, Færdselsstyrelsen, Rådet for Større Trafiksikkerhed og Vejdirektoratet. Chaufførerne tester spejlene ved at køre langs en linje til et punkt, hvor to trekanter står overfor hinanden. Her skal chaufførerne indstille spejlene, så de kan se tre opstillede silhuetskilte med cyklister. Kun én anden spejlkontrolplads i Danmark har silhuetskilte i fuld størrelse og ikke blot afmærkninger på asfalten, nemlig landets første offentlige spejlkontrolplads på rastepladsen Kirkebjerg (syd) på Fyn, som Amagerforbrændings spejlplads minder meget om.

## Fakta om højresvingsulykker

Næsten hver fjerde cyklist, der bliver dræbt i trafikken, dør som følge af et højresvingsuheld. Chaufførerne har svært ved at se cyklisterne, fordi underkanten af lastbilernes side- og forrude typisk er mere end to meter over kørebanelen. Det betyder, at cyklisten befinder sig i en stor blind vinkel. Derfor er chaufførerne meget afhængige af spejle for at undgå ulykker. I 2007 døde i alt 54 cyklister i trafikken. To af dem blev dræbt i højresvingsulykker, men her i 2008 er tallet steget til mere end 10. Se en lille film om, hvor udsatte cyklister er på: [Sikkertrafik.dk/b97f3e80](http://Sikkertrafik.dk/b97f3e80)

Kilder: Transport- og Energinisteriets Cykelstrategi fra maj 2007: "Flere cykler på sikker vej i staten", Rådet for Større Trafiksikkerhed og Dansk Cyklistforbund.

# Guld giver plads til mere på lossepladsen

**Et nyt pilotprojekt skal bane vejen for mere plads på AV Miljø's miljøsikrede losseplads. Store mængder guld og andre kostbare metaller skal graves op og sorteres til genbrug.**

En nylig gennemført prøveudgravning på AV Miljø tyder på, at der ligger store metalressourcer på lossepladsen. AV Miljø er Amagerforbrændings og Vestforbrændings fælles miljøsikrede affaldsdeponi (losseplads), hvor store mængder af shredderaffald siden starten af 1990'erne er blevet deponeret. Shredderaffald er den lille rest, der bliver tilbage, når metalskrot som f.eks. biler eller vaskemaskiner er neddelte til genbrug. Tidligere var neddelingen ikke så effektiv, som tilfældet er i dag, hvor behandlingsanlæggene er blevet bedre til at få en større andel af metaller frasorteret til genbrug. I alt ligger der omkring 250.000 ton shredderaffald og fylder op på AV Miljø.

Affaldet udgør ikke noget miljømæssigt problem, men optager så meget plads, at Amagerforbrænding og AV Miljø er gået i tænkeboks for at finde nye

metoder til at efterbehandle det, så det fylder mindre, og indholdet kan genbruges. Første skridt er at analysere den opgravede prøve af shredderaffaldet, før et egentligt projekt sættes i værk.

## **Eksplisiv stigning**

Amagerforbrændings miljøingeniør Jonas Nedenskov fortæller: "Deponiplads er en ressource, som bliver mere og mere begrænset, da det er vanskeligt at finde velegnede arealer til formålet. Samtidig er de mængder af shredderaffald, som AV Miljø modtager, vokset eksplosivt. Faktisk er mere end halvdelen af det affald, der bliver deponeret, shredderaffald. Derfor er der store potentialer, hvis vi kan reducere mængderne. Vi håber, at projektet kan blive finansieret ved at tage ikke-magnetiske metaller som rustfrit stål og kobber ud. Lige nu er det et godt tidspunkt, da priserne på metal til genanvendelse er høje."

Målet er overordnet set at spare deponiplads. Ved at sortere shredderaffaldet mere effektivt med nutidig teknologiske behandlingsudstyr bliver mere metalskrot dermed genanvendt. Den sidste

lille restmængde kan enten blive brændt og udnyttet til strøm og fjernvarme, eller den blive anvendt som brændsel i cementindustrien. "Der er ingen tvivl om, at det vil være en stor fordel for miljøet at udnytte metallerne og dermed spare på verdens råstoffer", siger miljøingeniør Jonas Nedenskov.

Endnu er projektet på idéstadiet, og Amagerforbrænding har ikke søgt om miljøgodkendelse.

## **Shredderaffald**

I dag bliver der deponeret cirka 45.000 ton shredderaffald på AV Miljø om året. Shredderaffald er den lille rest, der bliver tilbage fra neddeling af skrot fra f.eks. hårde hvidevarer og biler. Shredderaffald er klassificeret som farligt affald og består for en stor del af organiske forbindelser. Der kan være skum, plast og ikke-magnetiske metaller i. En del af Københavns Kommunes Affaldsplan 2012 er at undersøge CO<sub>2</sub> reduktionspotentialet i den type affald.

## **Flere fordele for miljøet**

Lykkes det AV Miljø og Amagerforbrænding at udvikle metoder til at sortere shredderaffaldet yderligere, så en del kan forbrændes og metallerne genbruges, er der flere miljømæssige fordele:

- Der bliver mere plads på det miljøsikrede deponi, og dermed mindskes behovet for yderligere arealer til deponi.
- Metallerne kan genbruges i stedet for at udvinde ny malm.

*En gravemaskine er ved at læsse en dumper med shredderaffald på AV Miljø.*



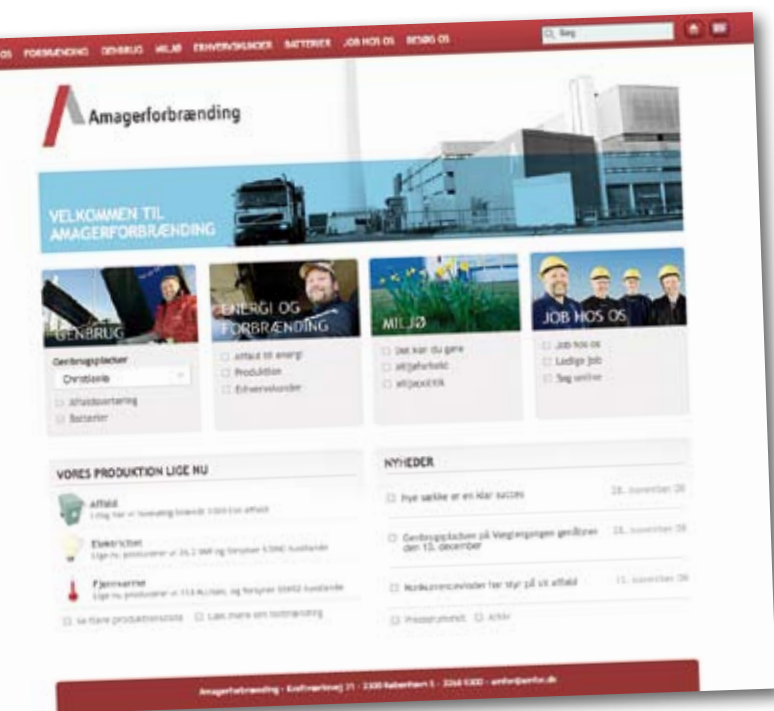
# Kort NYT

## Synligt genbrug og affaldssortering

I starten af 2009 etablerer Amagerforbrænding nye "affalds-øer" til intern affaldssortering på Kraftværksvej. En "affalds-ø" er et centralt sted, hvor det administrative og tekniske personale nemt kan komme af med blandt andet plast, pap og batterier til genbrug. Papir til genbrug bliver indsamlet direkte ved de enkelte arbejdsstationer.

"Hidtil har Serviceafdelingen varetaget Amagerforbrændings interne affaldssortering, men vi vil gerne gøre det mere synligt for medarbejderne, at affaldet bliver sorteret til genbrug også eksempelvis plast fra krympemåle, tidsskriftsomslag, charteks og overheads", siger servicechef Jens Peter Olsen.

De største mængder affald på Amagerforbrænding er i øvrigt ikke fra administrationen, men fra produktionen. Her bliver jern, kabelaffald samt sten og brokker sorteret til genbrug og stort og småt brændbart til forbrænding.



## Amagerforbrænding har fået ny hjemmeside

Amagerforbrænding har fået en ny og mere brugervenlig hjemmeside. Kommunikationschef Vivi Nør Jacobsen fortæller om baggrunden: "Vi vil gerne være i dialog med borgere og erhvervsliv i vores fem ejerkommuner, og vi har designet en hjemmeside, der både i form og indhold er imødekommende. Det er målet med siden, at den afspejler Amagerforbrænding, som en affalds- og energivirksomhed, som fokuserer på miljø, innovation og effektivitet".

## "GRØN HVERDAG" Amagerforbrændings nye elektroniske blad

I december måned ser Amagerforbrændings nye elektroniske grønne forbruger blad dagens lys. GRØN HVERDAG er målrettet til forbrugere, der gerne vil have en grønnere hverdag. Bla-

det giver aktuelle tips og tricks om affald og genbrug. I decemberudgaven er der en opskrift på genbrug af årets juletræ og klejnefedt. Tilmeld dig GRØN HVERDAG på [www.amfor.dk](http://www.amfor.dk), hvor du

også kan møde Amagerforbrændings nye maskot CO2TO. En miljønysgerrig drage, som ved en del om sortering og genbrug.



RETURADRESSE:

## Amagerforbrænding

Kraftværksvej 31  
2300 København S  
Telefon 3268 9300  
Fax 3268 9393  
E-mail: amfor@amfor.dk  
www.amfor.dk

Amagerforbrænding behandler affaldet fra ca. 536.000 borgere og 36.000 virksomheder i kommunerne Dragør, Frederiksberg, Hvidovre, København og Tårnby.

Siden forbrændingsanlægget blev sat i drift i 1970, er der behandlet mere end 10 mio. ton affald.

Affaldet brændes og udnyttes til produktion af elektricitet og fjernvarme til i alt omkring 190.000 husstande hvert år.

Amagerforbrænding ejer og driver også genbrugspladserne i de fem ejerkommuner. Affald, der afleveres her, oparbejdes til genanvendelse (ca. 63 %), brændes og bliver udnyttet til produktion af elektricitet og fjernvarme (ca. 26 %) eller lægges på miljøsikret deponi (ca. 10 %).



Svanemærkning sætter grænser for anvendelse af ressourcer og forurenende stoffer – både når papir og tryksag fremstilles. Der stilles bl.a. miljøkrav til trykkeriets anvendelse af rensedmidler, trykfarver, kemikalier, energiforbrug og affaldssortering. Det trykkeri, der anvendes, har licens til at trykke svanemærkede tryksager.

